



wood chips industriali

PASTORINO

s.r.l.

Cippato di Castagno per Biofiltri

Scheda tecnica

Il prodotto è costituito da legno di castagno, proveniente da arboricoltura e silvicoltura, che ha subito presso lo stabilimento di produzione una riduzione dimensionale (cippatura), l'eliminazione di elementi estranei quali pietre, terra e parte di corteccia.
Biomassa di origine vegetale trattata meccanicamente, conformemente ai requisiti previsti dal D.Leg. 152 del 3 aprile 2006.

Tipologia commerciale:	cippato di legno conforme a direttive CTI R03/1		
Dimensioni frazione principale > 80%:			
Cippato Piccolo	Cippato Medio	Cippato Grande	Cippato senza griglia
$25 \geq P \leq 45$ mm	$45 \geq P \leq 80$ mm	$80 \geq P \leq 130$ mm	$80 \geq P \geq 130$ mm
Umidità (% peso, sul tal quale):			
indicativamente da 42% a 48%			
Potere Calorifico inferiore (riferito a prodotto con umidità 45%):			
da 2200 a 2400 Kcal/kg			
Ceneri:			
inferiori al 2%			
Massa volumica apparente:			
da 270 kg/mc a 330 kg/mc stero			

ANALISI DI UN CAMPIONE TIPICO

Analisi riferita al prodotto secco (ISO 1171:2010)	Unità di misura	Valore	Metodo
Potere calorifico inferiore	KJ/kg	16.266	UNI EN 15400:2011
	Kcal/kg	3.885	UNI EN 15400:2011
Potere calorifico superiore	KJ/kg	17.916	UNI EN 15400:2011
	Kcal/kg	4.279	UNI EN 15400:2011
Ceneri	%	1,8	ISO 1171:2010
Fusione ceneri:			
Temperatura rammollimento	°C	1170	DIN 51730
Temperatura emisfera	°C	1200	DIN 51730
Temperatura fusione	°C	1205	DIN 51730
Analisi delle ceneri elementi come ossidi			
Potassio (come K ₂ O)	%	1,35	EPA5050-1994+9056A-2000
Sodio (come Na ₂ O)	%	0,7	EPA5050-1994+9056A-2000
Cloro	%	0,017	EPA5050-1994+9056A-2000
Zolfo	%	0,1	EPA5050-1994+9056A-2000